

## Responsable Fabrication

Au sein des activités Equipements Aéronautiques, **Safran Electrical & Power (SEP)** occupe une position mondiale de premier plan dans le domaine des systèmes de câblages électriques et des études, de l'ingénierie et des technologies associées sur les marchés aéronautiques, spatiaux et de défense.

**Le Responsable Fabrication est** un acteur incontournable de l'équipe de pilotage de **l'usine de Charmeil (Vichy)**.

Sous la direction du Directeur des Opérations, il a pour mission de :

- Organiser la fabrication en s'assurant du respect des délais de livraison demandés par les clients tout en conservant la maîtrise des coûts liés à la production et les règles Qualité et SSE associées
- Superviser l'ensemble des équipes en charge des fabrications et du test de câblages aéronautiques : management d'environ 100 personnes dont plusieurs chefs d'équipe.
- Assurer le suivi permanent des fabrications en proposant et mettant en œuvre les adaptations nécessaires au respect des engagements.
- En collaboration avec les services méthodes, industrialisation, Qualité, SSE et Supply Chain, être force de propositions, et le cas échéant voire piloter des actions d'amélioration des processus de fabrication en agissant également sur les aspects coûts-qualité-délai-sécurité,

### Description de l'offre

Le responsable fabrication a pour mission d'organiser la production en respectant les délais des clients et en minimisant les coûts.

- Gérer, encadrer et animer les équipes ayant en charge la fabrication et le test final des produits
- S'assurer de la tenue des objectifs Qualité, coûts et délais propres à chaque programme.
- Mettre en œuvre l'amélioration continue dans son périmètre
- Favoriser la cohésion et le travail en équipe au sein des secteurs dont il a la charge
- Assurer le développement des compétences et de la polyvalence des personnels dont il a la charge.
- Etre garant du suivi des indicateurs de son périmètre et de l'animation des équipes à partir des outils et standards en vigueur (SQCDP, QRQC, réunions de performance, plan d'actions...)
- Travailler en étroite collaboration avec les services supports
- Garantir le respect des référentiels définis par l'entreprise et par le groupe
- Etre garant de la sécurité des personnes et des biens confiés
- Identifier les écarts en terme d'adéquation charge/capacité (Homme + Machines critiques) et les risques matière sur l'horizon du PIC avec le responsable Supply Chain et le responsable logistique
- Participer à la mise en œuvre de la politique de stock : Définir mensuellement les niveaux de stock et encours
- Travailler et piloter les plans d'actions de convergence vers les niveaux de stocks et en cours cibles en accord avec les responsables logistique et Supply Chain.

## **Compétences**

- Maîtrise des systèmes d'information utilisés en Supply Chain (ERP, APS, EDI...) et bonne connaissance des processus MRPII
- Maîtrise des outils bureautiques, en particulier Excel.
- Capacité à analyser des problèmes, dériver, les résumer, appréhender les conséquences et proposer des solutions
- Pratique professionnelle de la langue anglaise

## **Spécificité du poste**

- Savoir communiquer de façon claire et synthétique
- Savoir alerter au bon moment et au bon niveau
- Savoir travailler en équipe
- Savoir animer des réunions et négocier avec des interlocuteurs internes
- Etre force de proposition
- Etre autonome, méthodique et rigoureux
- Bonne réactivité et maîtrise de soi
- Attentif à créer un bon climat social dans l'entreprise
- Bonne Capacité à organiser le travail

## **Profil du candidat(e)**

- Niveau d'étude : Bac +5.
- Expérience souhaitée : 5 ans.